



Motobomba

Manufacturer: Pavliš a Hartmann

Modelo: PH – BETA 10-1000

Especificaciones técnicas

Motor: Briggs & Stratton 40 HP (30,2 kW) EFI, con inyección electrónica de combustible.
Motor profesional con tres años de garantía y servicio disponible a nivel mundial.

Parámetros técnicos

Dimensiones del equipo (L x An x Al): 782 x 615 x 775 mm

Peso en seco: 132,7 kg

Peso total (depósitos llenos): 144,5 kg

Entrada: 4"

2 salidas: 2 x 2,5"

Caudal a 10 bar: 1030 l/min

Altura máxima: 150 m

Profundidad máxima de aspiración: 8 m

Caudal máximo: 1432 l/min

Combustible: Gasolina BA 95

Capacidad del depósito de combustible: 17 litros

Consumo medio de combustible: 14 litros/hora

Nivel acústico: 101,4 dB

Presión máxima: 15,5 bar

Protección contra contacto y entrada de agua: IP23

Caudal a 3 m de profundidad de aspiración:

- 1291 l/min a 6 bar
- 1020 l/min a 10 bar

